

전기부문 표준품셈 제 · 개정 내용

2014. 12.

대 한 전 기 협 회

제1장 적용기준

구 분	항 목	제 목	페이지
개 정	1-27	시공 직종	7
"	1-33	기계시공 적용기준	8
"	부 록	노임할증과 품의 할증이 동시에 적용될 경우 계산식	8

제2장 송전설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
개 정	2-26	이도 및 장력조정	9
"	2-30-1	철탑 점검	9
"	2-30-3	Spacer(Damper) 점검	10
"	2-33-6	전력구 청소	10

제3장 변전설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
개 정	3-1	22kV 변압기 설치	11
"	3-4	단상 154kV 15MVA 변압기 설치	12
"	3-35	Cubicle 설치	13
"	3-83	<변압기 보통/정밀점검> 23kV 10MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-84	66kV 7.5MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-85	66kV 10MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-86	66kV 15MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-87	66kV 20MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-88	154kV 15MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-89	154kV 20MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-90	154kV 30MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-91	154kV 40MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-92	154kV 50MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-93	154kV 60MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-94	154kV 80MVA 주변압기(3상 2권선 OA) 점검	14
"	3-95	154kV 15MVA 주변압기(단상 3권선 OA) 점검	14
"	3-96	345kV 100MVA 주변압기(단상 3권선) 점검	14

제4장 배전설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
제 정	4-2-2	강관주 기계 견주	15
"	4-35-1	터널내 전력케이블 기계포설	16
"	4-83-2	DLP Cube 점검	17
"	4-83-3	Wall Controller 점검	18
개 정	4-10	배전선 가선	19
"	4-16	주상변압기 기계 설치	20
"	4-41	배전지중용 개폐기 기계설치	20
"	4-20	컷아웃 스위치(COS) 설치	21
"	4-34	전력케이블 설치	21
"	4-83-1	NDIS DB 갱신용 사진촬영	22
"	4-84-1	서버장치	23
"	4-84-2	이중화 저장장치, 절체장치	23
"	4-84-3	HMI(Human Machine Interface : 인간-기계 연결) 장치	23
"	4-84-4	FEP(Front End Processor : 전단처리) 장치	23
"	4-85-1	소규모 주장치	23
"	4-85-2	소규모 주장치 이중화설비	23
"	4-86-1	각종기기	23
"	4-86-2	GPS 수신장치	23
"	4-86-3	현장 원격운전용 PDA	23
"	4-86-4	무정전전원장치(UPS) 설치	23

제4장 배전설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
개 정	4-86-5	출력장치(프린터) 설치	23
"	4-86-7	배전자동화 TRS용 Gateway	23
"	4-86-8	배전자동화 TRS용 신호변환장치(센터측) 설치	23
"	4-86-9	배전자동화 TRS용 신호변환장치(제어함측) 설치	23
"	4-86-11	배전자동화 CDMA용 GateWay 공통제어부	23
"	4-86-12	배전자동화 CDMA용 HCU 및 HCM	23
"	4-86-13	배전자동화 CDMA용 TCU장치 설치	23
"	4-86-14	배전자동화용 유선신호 변환장치 설치	23
"	4-86-15	배전자동화용 광신호 변환장치(센터측)	23
"	4-86-16	배전자동화용 광신호 변환장치(제어함측) 설치	23
"	4-86-17	배전자동화용 무선신호 변환장치 설치	23
"	4-87-1	단말장치 설치	23
"	4-87-1	단말장치 설치	24
"	4-89-1	서버장치 점검	24
"	4-89-3	HMI(Human Machine Interface)장치 점검	25
"	4-89-4	FEP(Front End Processor)장치 점검	25
"	4-92-1	가공용 제어단말장치(GA) 점검	26
"	4-92-2	지중용 제어단말장치(PA) 점검	27
"	4-92-5	배터리 교체	28

제5장 내선설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
제 정	5-18-1	세대분전반 설치	29
"	5-26-1	LED 가로등기구 설치	30
"	5-26-2	LED 터널등기구 설치	31
개 정	5-1	전선관 배관	32
"	5-2	전선관 부속품률	32
"	5-8	케이블 트레이 및 랙 설치	33
"	5-11	전력케이블 구내 설치	33
"	5-13	제어용 케이블 설치	34
"	5-29	옥내 잡공사	34
"	5-43	자가발전기 설치	35
"	5-57	승강장 스크린도어(PSD : Platform Screen Door) 시스템 정기점검	36
"	5-21-1	전력사업자용 전력량계 및 부속장치 설치	36

제8장 항공등화 설비공사

구 분	항 목	제 목	페이지
개 정	8-2	철재홀 설치	37
"	8-6	진입등 시스템 설치	37

구 분	현 행	개 정											
개 정	<p>1-27 시공 직종</p> <p>[가] (생 략) [나] 직종 구분</p> <table border="1" data-bbox="315 611 960 740"> <thead> <tr> <th>직 종</th> <th>작 업 구 분</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>송전전공</td> <td>철탑 및 송전설비의 시공 및 보수</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] (생 략)</p>	직 종	작 업 구 분	송전전공	철탑 및 송전설비의 시공 및 보수	<p>1-27 시공 직종</p> <p>[가] (현행과 같음) [나] 직종 구분</p> <table border="1" data-bbox="1218 611 1899 783"> <thead> <tr> <th>직 종</th> <th>작 업 구 분</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>송전전공</td> <td>철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] (현행과 같음)</p>	직 종	작 업 구 분	송전전공	철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수			
	직 종	작 업 구 분											
송전전공	철탑 및 송전설비의 시공 및 보수												
직 종	작 업 구 분												
송전전공	철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수												
<p>[부록]</p> <p style="text-align: center;">IV. 직종해설</p> <table border="1" data-bbox="302 1153 969 1345"> <thead> <tr> <th>직종번호</th> <th>직종명</th> <th>해설</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1079</td> <td>송전전공</td> <td>발전소와 변전소 사이의 송전선의 철탑 및 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람</td> </tr> </tbody> </table>	직종번호	직종명	해설	1079	송전전공	발전소와 변전소 사이의 송전선의 철탑 및 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람	<p>[부록]</p> <p style="text-align: center;">IV. 직종해설</p> <table border="1" data-bbox="1202 1153 1899 1315"> <thead> <tr> <th>직종번호</th> <th>직종명</th> <th>해설</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1079</td> <td>송전전공</td> <td>송전선의 철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람</td> </tr> </tbody> </table>	직종번호	직종명	해설	1079	송전전공	송전선의 철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람
직종번호	직종명	해설											
1079	송전전공	발전소와 변전소 사이의 송전선의 철탑 및 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람											
직종번호	직종명	해설											
1079	송전전공	송전선의 철탑(배전철탑 포함) 등 송전설비의 시공 및 보수에 종사하는 사람											

구 분	현 행	개 정																								
<p>개 정</p>	<p>1-33 기계시공 적용기준 (가) 기계장비 선정 (1) 작업종류별</p> <table border="1" data-bbox="315 504 981 826"> <thead> <tr> <th>작 업 종 류</th> <th>기 계 장 비 종 류</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>콘크리트주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u></td> <td>오가크레인(5톤)</td> </tr> <tr> <td><u>Pole Light주 전주</u></td> <td>크레인트럭(5톤)</td> </tr> <tr> <td>154kV, 345kV GCB</td> <td>크레인트럭(35톤)</td> </tr> <tr> <td>활선작업, Pole Light등기구</td> <td>절연바켓트럭(5톤)</td> </tr> <tr> <td>지중케이블 포설</td> <td>Winch (3톤, 20톤)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) (생 략)</p>	작 업 종 류	기 계 장 비 종 류	<u>콘크리트주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u>	오가크레인(5톤)	<u>Pole Light주 전주</u>	크레인트럭(5톤)	154kV, 345kV GCB	크레인트럭(35톤)	활선작업, Pole Light등기구	절연바켓트럭(5톤)	지중케이블 포설	Winch (3톤, 20톤)	<p>1-33 기계시공 적용기준 (가) 기계장비 선정 (1) 작업종류별</p> <table border="1" data-bbox="1202 504 1868 826"> <thead> <tr> <th>작 업 종 류</th> <th>기 계 장 비 종 류</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>콘크리트주 및 강관주 전주</u></td> <td>오가크레인(5톤)</td> </tr> <tr> <td><u>Pole Light주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u></td> <td>크레인트럭(5톤)</td> </tr> <tr> <td>154kV, 345kV GCB</td> <td>크레인트럭(35톤)</td> </tr> <tr> <td>활선작업, Pole Light등기구</td> <td>절연바켓트럭(5톤)</td> </tr> <tr> <td>지중케이블 포설</td> <td>Winch (3톤, 20톤)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) (현행과 같음)</p>	작 업 종 류	기 계 장 비 종 류	<u>콘크리트주 및 강관주 전주</u>	오가크레인(5톤)	<u>Pole Light주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u>	크레인트럭(5톤)	154kV, 345kV GCB	크레인트럭(35톤)	활선작업, Pole Light등기구	절연바켓트럭(5톤)	지중케이블 포설	Winch (3톤, 20톤)
작 업 종 류	기 계 장 비 종 류																									
<u>콘크리트주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u>	오가크레인(5톤)																									
<u>Pole Light주 전주</u>	크레인트럭(5톤)																									
154kV, 345kV GCB	크레인트럭(35톤)																									
활선작업, Pole Light등기구	절연바켓트럭(5톤)																									
지중케이블 포설	Winch (3톤, 20톤)																									
작 업 종 류	기 계 장 비 종 류																									
<u>콘크리트주 및 강관주 전주</u>	오가크레인(5톤)																									
<u>Pole Light주 전주, 배전변압기 및 개폐기류</u>	크레인트럭(5톤)																									
154kV, 345kV GCB	크레인트럭(35톤)																									
활선작업, Pole Light등기구	절연바켓트럭(5톤)																									
지중케이블 포설	Winch (3톤, 20톤)																									
<p>개 정</p>	<p>노임할증과 품의 할증이 동시에 적용될 경우 계산식</p> <p>- 직접노무비 = 기본노임 × (1 + 노임할증) × (각종 해설란의 증감요소가 감안된 품) × (1 + 품 할증요소를 각각 합한 값)</p>	<p><삭 제></p>																								

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>2-26 이도 및 장력조정</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑦ (생 략)</p> <p>⑧ 애자금구류 날개 취부, 철거, 교체품 포함 <u>(아킹혼, 링 취부, 교체 포함)</u></p> <p>⑨ (생 략)</p>	<p>2-26 이도 및 장력조정</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑦ (생 략)</p> <p>⑧ 애자금구류 날개 취부, 철거, 교체품 포함 <u>(아킹혼·링 및 피뢰기 포함)</u></p> <p>⑨ (생 략)</p>
개 정	<p>2-30-1 철탑 점검</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (생 략)</p> <p>④ 철탑볼트 조임, 볼트풀림 방지 너트 설치, 전선접속개소 점검, <u>Spacer 및 Damper</u> 점검, <u>항공장애등</u> 점검은 별도 계상</p> <p>⑤ ~ ⑧ (생 략)</p>	<p>2-30-1 철탑 점검</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (현행과 같음)</p> <p>④ 철탑볼트 조임, 볼트풀림 방지 너트 설치, 전선접속개소 점검, <u>Spacer, damper 및 Spacer-damper</u> 점검, <u>항공장애표시등</u> 점검은 별도 계상</p> <p>⑤ ~ ⑧ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정																																								
개 정	<p>2-30-3 <u>Spacer(Damper)</u> 점검</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해설]</p> <p>① (생략)</p> <p>② <u>Spacer(Damper)</u>의 점검, 볼트조임, 불량부품교체, 불량분 교체품 및 이동중 전선점검 포함(육안점검 및 토크 체크만 하는 경우 70%)</p> <p>③ ~ ④ (생략)</p>	<p>2-30-3 <u>Spacer (Spacer-damper)</u> 점검</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해설]</p> <p>① (현행과 같음)</p> <p>② <u>Spacer (Spacer-damper)</u>의 점검, 볼트조임, 불량부품교체, 불량분 교체품 및 이동중 전선점검 포함(육안점검 및 토크 체크만 하는 경우 70%)</p> <p>③ ~ ④ (현행과 같음)</p>																																								
개 정	<p>2-33-6 전력구 청소</p> <table border="1" data-bbox="302 887 1001 1136"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>단 위</th> <th>전기공사기사</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바 닥 청 소</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td><u>0.030</u></td> </tr> <tr> <td>케 이 블 청 소</td> <td>m²</td> <td><u>0.024</u></td> <td><u>0.024</u></td> </tr> <tr> <td>트 러 프 청 소</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>토 사 담 기</td> <td>m³</td> <td>-</td> <td>0.550</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑥ (생략)</p> <p><신 설></p> <p><신 설></p>	공 종	단 위	전기공사기사	보통인부	바 닥 청 소	m ²	-	<u>0.030</u>	케 이 블 청 소	m ²	<u>0.024</u>	<u>0.024</u>	트 러 프 청 소	m ²	-	0.008	토 사 담 기	m ³	-	0.550	<p>2-33-6 전력구 청소</p> <table border="1" data-bbox="1189 887 1888 1136"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>단 위</th> <th>전기공사기사</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바 닥 청 소</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td><u>0.028</u></td> </tr> <tr> <td>케 이 블 청 소</td> <td>m²</td> <td><u>0.007</u></td> <td><u>0.037</u></td> </tr> <tr> <td>트 러 프 청 소</td> <td>m²</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>토 사 담 기</td> <td>m³</td> <td>-</td> <td>0.550</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑥ (현행과 같음)</p> <p>⑦ 동일장소내 바닥/케이블 동시작업시 바닥청소, 케이블청소 각 기본품의 90% 적용</p> <p>⑧ 기구손료 별도 계상</p>	공 종	단 위	전기공사기사	보통인부	바 닥 청 소	m ²	-	<u>0.028</u>	케 이 블 청 소	m ²	<u>0.007</u>	<u>0.037</u>	트 러 프 청 소	m ²	-	0.008	토 사 담 기	m ³	-	0.550
공 종	단 위	전기공사기사	보통인부																																							
바 닥 청 소	m ²	-	<u>0.030</u>																																							
케 이 블 청 소	m ²	<u>0.024</u>	<u>0.024</u>																																							
트 러 프 청 소	m ²	-	0.008																																							
토 사 담 기	m ³	-	0.550																																							
공 종	단 위	전기공사기사	보통인부																																							
바 닥 청 소	m ²	-	<u>0.028</u>																																							
케 이 블 청 소	m ²	<u>0.007</u>	<u>0.037</u>																																							
트 러 프 청 소	m ²	-	0.008																																							
토 사 담 기	m ³	-	0.550																																							

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>3-1 22kV 변압기 설치</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑥ (생 략)</p> <p>⑦ <u>몰드변압기도 이 품을 적용(다만, OT처리, 라디에이터, 콘서베이터 조립품 제외)</u></p> <p>⑧ ~ ⑨ (생 략)</p> <p><신 설></p> <p>⑩ (생 략)</p>	<p>3-1 22kV 변압기 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑥ (현행과 같음)</p> <p>⑦ <u>몰드변압기 및 분로리액터도 이 품을 적용(다만, 몰드변압기는 OT처리, 라디에이터, 콘서베이터 조립품 제외)</u></p> <p>⑧ ~ ⑨ (현행과 같음)</p> <p>⑩ <u>SFRA(Sweep Frequency Response Analysis) 측정 시 시험 및 조정 품에 특별인부 1.75인 별도가산(Bank 단위) (3-2, 3-3, 3-4, 3-4-1, 3-5, 3-6 해설 공통 준용)</u></p> <p>⑪ (현행⑩과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>3-4 단상 154kV 15MVA 변압기 설치</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>⑨ 변압기 운송 후 SFRA(Sweep Frequency Response Analysis) 측 정시 시험 및 조정품의 특별인부 1.75인 별도 가산</p>	<p>3-4 단상 154kV 15MVA 변압기 설치</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p><삭 제></p>

구 분	현 행	개 정																																																																																																						
개 정	<p>3-35 Cubicle 설치</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규 격</th> <th colspan="12">중 량 (kg)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">500 이하</th> <th colspan="4">1,000 이하</th> <th colspan="4">1,500 이하</th> </tr> <tr> <th>체 적(m³) (W×H×D)</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설치공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="text-align: center;">(내용 생략)</td> </tr> </tbody> </table>	규 격	중 량 (kg)												500 이하				1,000 이하				1,500 이하				체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	(내용 생략)													<p>3-35 Cubicle 설치</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규 격</th> <th colspan="12">중 량 (kg)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">500 이하</th> <th colspan="4">1,000 이하</th> <th colspan="4">1,500 이하</th> </tr> <tr> <th>체 적(m³) (W×H×D)</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설치공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="text-align: center;">(현행과 같음)</td> </tr> </tbody> </table>	규 격	중 량 (kg)												500 이하				1,000 이하				1,500 이하				체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	(현행과 같음)												
	규 격		중 량 (kg)																																																																																																					
		500 이하				1,000 이하				1,500 이하																																																																																														
	체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부																																																																																											
(내용 생략)																																																																																																								
규 격	중 량 (kg)																																																																																																							
	500 이하				1,000 이하				1,500 이하																																																																																															
체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부																																																																																												
(현행과 같음)																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규 격</th> <th colspan="12">중 량 (kg)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">2,000 이하</th> <th colspan="4">3,000 이하</th> <th colspan="4">4,000 이하</th> </tr> <tr> <th>체 적(m³) (W×H×D)</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설치공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="text-align: center;">(내용 생략)</td> </tr> </tbody> </table>	규 격	중 량 (kg)												2,000 이하				3,000 이하				4,000 이하				체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	(내용 생략)													<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규 격</th> <th colspan="12">중 량 (kg)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">2,000 이하</th> <th colspan="4">3,000 이하</th> <th colspan="4">4,000 이하</th> </tr> <tr> <th>체 적(m³) (W×H×D)</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설치공</th> <th>보통 인부</th> <th>변전 전공</th> <th>비계공</th> <th>기 계 설비공</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="13" style="text-align: center;">(현행과 같음)</td> </tr> </tbody> </table>	규 격	중 량 (kg)												2,000 이하				3,000 이하				4,000 이하				체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	(현행과 같음)													
규 격		중 량 (kg)																																																																																																						
	2,000 이하				3,000 이하				4,000 이하																																																																																															
체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부																																																																																												
(내용 생략)																																																																																																								
규 격	중 량 (kg)																																																																																																							
	2,000 이하				3,000 이하				4,000 이하																																																																																															
체 적(m ³) (W×H×D)	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설치공	보통 인부	변전 전공	비계공	기 계 설비공	보통 인부																																																																																												
(현행과 같음)																																																																																																								
<p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (생략)</p> <p>④ 기계설치공은 공기식 제어장치 설치에만 계상</p> <p>⑤ ~ ⑧ (생략)</p>	<p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (현행과 같음)</p> <p>④ 기계설비공은 공기식 제어장치 설치에만 계상</p> <p>⑤ ~ ⑧ (현행과 같음)</p>																																																																																																							

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>3-83-96 23kV 10MVA 주변압기(3상 2권선 OA)점검 ~ 345kV 100MVA 주변압기(단상 3권선)점검</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설] <신 설></p>	<p>3-83 23kV 10MVA 주변압기(3상2권선 OA)점검</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설] ① SFRA(Sweep Frequency Response Analysis) 측정 시 시험 및 조정품 <u>에 특별인부 1.75인 별도가산(Bank 단위)</u> <u>(3-84~96 해설 공통 준용)</u></p>

구 분	현 행	제 정																										
제 정	<p>4-2 콘크리트 기계 전주</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>⑫ H건주 190%, A주 건주 150%, 3각주 건주 280%, 4각주 건주 370%, Y형 건주 130%</p>	<p>4-2 콘크리트 기계 전주</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>⑫ H건주 190%, A주 건주 150%, 3각주 건주 280%, 4각주 건주 370%</p>																										
	<p><신 설></p>	<p>4-2-2 강관주 기계 전주</p> <p>(단위 : 기)</p> <table border="1" data-bbox="1189 663 2092 979"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 별</th> <th rowspan="2">배전 전공</th> <th rowspan="2">보통 인부</th> <th colspan="2">장비시간(hr)</th> </tr> <tr> <th>오거 크레인</th> <th>백호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>상부곡선형</td> <td>0.64</td> <td>0.32</td> <td>1.89</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>하부곡선형</td> <td>0.98</td> <td>0.49</td> <td>3.32</td> <td>1.96</td> </tr> <tr> <td>일반형(16m 이하)</td> <td>0.54</td> <td>0.27</td> <td>1.54</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>강관철주(16m 초과)</td> <td>0.90</td> <td>0.45</td> <td>2.60</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① 전주차로 굴착, 인상, 전주, 다음 작업장소 이동 및 도착기준 강관주 규격에 관계없이 적용</p> <p>② 기초구조물(콘크리트 기초) 시공은 별도 계상</p> <p>③ 하부곡선형 강관주는 백호 굴착 기준이며, 그 외 강관주의 백호 굴착 필요시 장비사용시간 1.21(hr) 별도 계상</p> <p>④ 전주 근가 및 접지시공 별도 계상</p> <p>⑤ 현장교통정리원 필요 시 별도 계상(보통인부 해당 공종의 공량 적용)</p> <p>⑥ 크레인(25ton) 임대 시 임대료 별도 계상</p> <p>⑦ Y형 건주 130%</p> <p>⑧ 기타사항은 4-2 콘크리트전주 기계 전주의 해설을 준용</p>	종 별	배전 전공	보통 인부	장비시간(hr)		오거 크레인	백호	상부곡선형	0.64	0.32	1.89	-	하부곡선형	0.98	0.49	3.32	1.96	일반형(16m 이하)	0.54	0.27	1.54	-	강관철주(16m 초과)	0.90	0.45	2.60
종 별	배전 전공	보통 인부				장비시간(hr)																						
			오거 크레인	백호																								
상부곡선형	0.64	0.32	1.89	-																								
하부곡선형	0.98	0.49	3.32	1.96																								
일반형(16m 이하)	0.54	0.27	1.54	-																								
강관철주(16m 초과)	0.90	0.45	2.60	-																								

구 분	현 행	제 정																	
제 정	<p><신 설></p>	<p>4-35-1 전력케이블 터널내 기계포설</p> <p style="text-align: right;">(단위:m)</p> <table border="1" data-bbox="1189 456 2107 715"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규 격(mm)</th> <th rowspan="2">저압 케이블전공</th> <th rowspan="2">보통 인부</th> <th colspan="2">장비사용시간(Hr)</th> </tr> <tr> <th>원 치</th> <th>리프트</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35mm이하 × 1C</td> <td>0.019</td> <td>0.005</td> <td>0.008</td> <td>0.038</td> </tr> <tr> <td>95mm이하 × 1C</td> <td>0.03</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> <td>0.061</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 터널내 상부 케이블 트레이 장비사용 기준 ② 소운반, 작업준비·설치·정리 포함 ③ 단심케이블 1선 추가마다 50%씩 가산 ④ 현장 교통정리원 및 기계경비 필요시 별도 계상 ⑤ 철거 60%, 재사용 철거는 100% (드럼감기 품 포함) 	규 격(mm)	저압 케이블전공	보통 인부	장비사용시간(Hr)		원 치	리프트	35mm이하 × 1C	0.019	0.005	0.008	0.038	95mm이하 × 1C	0.03	0.008	0.012	0.061
규 격(mm)	저압 케이블전공	보통 인부				장비사용시간(Hr)													
			원 치	리프트															
35mm이하 × 1C	0.019	0.005	0.008	0.038															
95mm이하 × 1C	0.03	0.008	0.012	0.061															

구 분	현 행	제 정								
제 정	<p><신 설></p>	<p>4-83-2 DLP Cube 점검</p> <table border="1" data-bbox="1189 451 2040 675"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 451 1532 547">작 업 내 용</th> <th data-bbox="1532 451 1653 547">단 위</th> <th data-bbox="1653 451 1865 547">H/W 시험사</th> <th data-bbox="1865 451 2040 547">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 547 1532 675">DLP Cube 화면 색상, 해상도 등 점검</td> <td data-bbox="1532 547 1653 675">식</td> <td data-bbox="1653 547 1865 675">2.87</td> <td data-bbox="1865 547 2040 675">0.84</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해설]</p> <p>① 부품교체 및 수리비용 별도 계상 ② DLP Cube 21면 기준 ③ 18면은 이 품의 90%, 8면은 40%, 6면은 30% 적용</p>	작 업 내 용	단 위	H/W 시험사	보통인부	DLP Cube 화면 색상, 해상도 등 점검	식	2.87	0.84
작 업 내 용	단 위	H/W 시험사	보통인부							
DLP Cube 화면 색상, 해상도 등 점검	식	2.87	0.84							

구 분	현 행	제 정										
제 정	<p><신 설></p>	<p>4-83-3 Wall Controller 점검</p> <table border="1" data-bbox="1189 400 2116 603"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 400 1659 496">작 업 내 용</th> <th data-bbox="1659 400 1760 496">단 위</th> <th data-bbox="1760 400 1883 496">S/W 시험사</th> <th data-bbox="1883 400 2011 496">H/W 시험사</th> <th data-bbox="2011 400 2116 496">보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 496 1659 603">시스템 정상 동작상태 점검, H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td data-bbox="1659 496 1760 603">식</td> <td data-bbox="1760 496 1883 603">0.34</td> <td data-bbox="1883 496 2011 603">0.71</td> <td data-bbox="2011 496 2116 603">0.15</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① 부분별 부품교체 및 수리비용은 별도 계상(표준품셈 4-84-1 서버 장치 개별 설치 품 적용)</p> <p>② 점검 내용은 시스템분리/청소/복구, H/W 및 S/W 정상운전확인, 시스템 Log File 점검, Network 동작상태 및 주변기기 점검, 시스템 성능 모니터링 및 H/W 오류테스트 1회 등을 점검하는 것임</p> <p>③ 서버장치 2대 동시 점검은 180%</p>	작 업 내 용	단 위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검, H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.34	0.71	0.15
작 업 내 용	단 위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부								
시스템 정상 동작상태 점검, H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.34	0.71	0.15								

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>4-10 배전선 가선</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑧ (생 략)</p> <p>⑨ <u>m당으로 환산시는 이 품을 100으로 나누어 산출</u></p> <p>⑩ ~ ⑫ (생 략)</p>	<p>4-10 배전선 가선</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑧ (현행과 같음)</p> <p>⑨ <삭 제></p> <p>⑨ ~ ⑪ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>4-16 주상변압기 기계 설치</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① <u>오가크레인</u>으로 인상 및 소운반하여 주상에 설치하고 다음 작업 장소로 이동, 도착 기준</p> <p>② ~ ⑦ (생 략)</p>	<p>4-16 주상변압기 기계 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① <u>크레인 트럭</u>으로 인상 및 소운반하여 주상에 설치하고 다음 작업 장소로 이동, 도착 기준</p> <p>② ~ ⑦ (현행과 같음)</p>
개 정	<p>4-41 배전지중용 개폐기 기계설치</p> <p>(표 생 략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① <u>오가크레인</u>으로 인상 및 소운반하여 지상설치하고 다음 작업장소로 이동, 도착 기준, 앵커볼트 설치품은 포함</p> <p>② ~ ⑦ (생 략)</p>	<p>4-41 배전지중용 개폐기 기계설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① <u>크레인 트럭</u>으로 인상 및 소운반하여 지상설치하고 다음 작업장소로 이동, 도착 기준, 앵커볼트 설치품은 포함</p> <p>② ~ ⑦ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>4-20 컷아웃 스위치(COS) 설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑤ (생략)</p> <p><신설></p>	<p>4-20 컷아웃 스위치(COS) 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑤ (현행과 같음)</p> <p>⑥ 동일장소에 추가 1개마다 기본품의 60%적용</p>
개 정	<p>4-34 전력케이블 설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ④ (생략)</p> <p>⑤ 연피 및 벨트지케이블은 120%, 강대개장 150%, 수저케이블 200%, 동심중성선형케이블(CNCV) 110%</p> <p>⑥ ~ ⑱ (생략)</p>	<p>4-34 전력케이블 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ④ (현행과 같음)</p> <p>⑤ 연피 및 벨트지케이블은 120%, 강대개장 150%, 수저케이블 200%, 동심중성선형케이블(CNCV) 110%, 가요성 금속피(알루미늄, 스틸) 케이블은 100% 적용</p> <p>⑥ ~ ⑱ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정																					
개 정	<p>4-83-1 NDIS DB 갱신용 사진촬영</p> <table border="1" data-bbox="327 451 945 699"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>촬영단위</th> <th><u>보통인부</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가공설비</td> <td>10장</td> <td><u>0.02</u></td> </tr> <tr> <td>지중설비</td> <td>ㄱ</td> <td><u>0.05</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ② (생 략)</p>	구 분	촬영단위	<u>보통인부</u>	가공설비	10장	<u>0.02</u>	지중설비	ㄱ	<u>0.05</u>	<p>4-83-1 NDIS DB 갱신용 사진촬영</p> <table border="1" data-bbox="1189 451 2009 699"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>촬영단위</th> <th><u>전기공사산업기사</u></th> <th><u>보통인부</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가 공 설 비</td> <td>10장</td> <td><u>0.02</u></td> <td><u>0.01</u></td> </tr> <tr> <td>지 중 설 비</td> <td>ㄱ</td> <td><u>0.05</u></td> <td><u>0.025</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ② (현행과 같음)</p>	구 분	촬영단위	<u>전기공사산업기사</u>	<u>보통인부</u>	가 공 설 비	10장	<u>0.02</u>	<u>0.01</u>	지 중 설 비	ㄱ	<u>0.05</u>	<u>0.025</u>
	구 분	촬영단위	<u>보통인부</u>																				
가공설비	10장	<u>0.02</u>																					
지중설비	ㄱ	<u>0.05</u>																					
구 분	촬영단위	<u>전기공사산업기사</u>	<u>보통인부</u>																				
가 공 설 비	10장	<u>0.02</u>	<u>0.01</u>																				
지 중 설 비	ㄱ	<u>0.05</u>	<u>0.025</u>																				

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>4-84-1 서버장치 4-84-2 이중화 저장장치, 절체장치 4-84-3 HMI(Human Machine Interface : 인간-기계 연결) 장치 4-84-4 FEP(Front End Processor : 전단처리) 장치 4-85-1 소규모 주장치 4-85-2 소규모 주장치 이중화설비 4-86-1 각종기기 4-86-2 GPS 수신장치 4-86-3 현장 원격운전용 PDA 4-86-4 무정전전원장치(UPS) 설치 4-86-5 출력장치(프린터) 설치 4-86-7 배전자동화 TRS용 Gateway 4-86-8 배전자동화 TRS용 신호변환장치(센터측) 설치 4-86-9 배전자동화 TRS용 신호변환장치(제어함측) 설치 4-86-11 배전자동화 CDMA용 GateWay 공통제어부 4-86-12 배전자동화 CDMA용 HCU 및 HCM 4-86-13 배전자동화 CDMA용 TCU장치 설치 4-86-14 배전자동화용 유선신호 변환장치 설치 4-86-15 배전자동화용 광신호 변환장치(센터측) 4-86-16 배전자동화용 광신호 변환장치(제어함측) 설치 4-86-17 배전자동화용 무선신호 변환장치 설치 4-87-1 단말장치 설치</p> <p style="text-align: center;">中 H/W 설치사</p>	<p style="text-align: center;">H/W 설치사 ⇒ H/W 시험사</p>

구 분	현 행	개 정																																												
개 정	<p>4-87-1 단말장치 설치</p> <table border="1" data-bbox="302 399 1131 758"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 설치사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가공용 단말장치 설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.37</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>지중용 단말장치 설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.59</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>Recloser 제어함 장치설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.46</td> <td>0.54</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 설치사	가공용 단말장치 설치 및 결선	대	0.37	0.42	지중용 단말장치 설치 및 결선	대	0.59	0.75	Recloser 제어함 장치설치 및 결선	대	0.46	0.54	<p>4-87-1 단말장치 설치</p> <table border="1" data-bbox="1189 399 2116 758"> <thead> <tr> <th rowspan="2">작 업 내 용</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">단독설치</th> <th colspan="2">연동시험 병행설치</th> </tr> <tr> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가공용 단말장치 설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.37</td> <td>0.42</td> <td><u>0.12</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>지중용 단말장치 설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.59</td> <td>0.75</td> <td><u>0.10</u></td> <td><u>0.22</u></td> </tr> <tr> <td>Recloser 제어함 장치설치 및 결선</td> <td>대</td> <td>0.46</td> <td>0.54</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	단독설치		연동시험 병행설치		S/W 시험사	H/W 시험사	S/W 시험사	H/W 시험사	가공용 단말장치 설치 및 결선	대	0.37	0.42	<u>0.12</u>	<u>0.16</u>	지중용 단말장치 설치 및 결선	대	0.59	0.75	<u>0.10</u>	<u>0.22</u>	Recloser 제어함 장치설치 및 결선	대	0.46	0.54	-	-
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 설치사																																											
가공용 단말장치 설치 및 결선	대	0.37	0.42																																											
지중용 단말장치 설치 및 결선	대	0.59	0.75																																											
Recloser 제어함 장치설치 및 결선	대	0.46	0.54																																											
작 업 내 용	단위	단독설치		연동시험 병행설치																																										
		S/W 시험사	H/W 시험사	S/W 시험사	H/W 시험사																																									
가공용 단말장치 설치 및 결선	대	0.37	0.42	<u>0.12</u>	<u>0.16</u>																																									
지중용 단말장치 설치 및 결선	대	0.59	0.75	<u>0.10</u>	<u>0.22</u>																																									
Recloser 제어함 장치설치 및 결선	대	0.46	0.54	-	-																																									
개 정	<p>4-89-1 서버장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="293 1077 996 1228"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td><u>0.68</u></td> <td><u>0.70</u></td> <td><u>0.85</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.68</u>	<u>0.70</u>	<u>0.85</u>	<p>4-89-1 서버장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="1180 1077 1883 1228"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td><u>0.63</u></td> <td><u>0.67</u></td> <td><u>0.26</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.63</u>	<u>0.67</u>	<u>0.26</u>																								
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																																										
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.68</u>	<u>0.70</u>	<u>0.85</u>																																										
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																																										
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.63</u>	<u>0.67</u>	<u>0.26</u>																																										

구 분	현 행	개 정																				
개 정	<p>4-89-3 HMI(Human Machine Interface) 장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="309 400 1126 560"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td><u>0.45</u></td> <td><u>0.41</u></td> <td><u>0.44</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.45</u>	<u>0.41</u>	<u>0.44</u>	<p>4-89-3 HMI(Human Machine Interface) 장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="1196 400 2013 560"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td><u>0.29</u></td> <td><u>0.51</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.29</u>	<u>0.51</u>	<u>0.02</u>
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																		
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.45</u>	<u>0.41</u>	<u>0.44</u>																		
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																		
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	<u>0.29</u>	<u>0.51</u>	<u>0.02</u>																		
개 정	<p>4-89-4 FEP(Front End Processor : 전단처리) 장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="309 981 1095 1173"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td>0.55</td> <td><u>0.44</u></td> <td><u>0.45</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.55	<u>0.44</u>	<u>0.45</u>	<p>4-89-4 FEP(Front End Processor : 전단처리) 장치 점검</p> <table border="1" data-bbox="1196 981 2018 1173"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> <th>보통 인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검</td> <td>식</td> <td>0.55</td> <td><u>0.42</u></td> <td><u>0.19</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부	시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.55	<u>0.42</u>	<u>0.19</u>
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																		
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.55	<u>0.44</u>	<u>0.45</u>																		
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	보통 인부																		
시스템 정상 동작상태 점검 H/W 오류테스트 및 주변기기 점검	식	0.55	<u>0.42</u>	<u>0.19</u>																		

구 분	현 행	개 정																
개 정	<p>4-92-1 가공용 단말장치(GA) 점검</p> <table border="1" data-bbox="304 400 1012 647"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검</td> <td>대</td> <td>0.58</td> <td>0.68</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① (생 략)</p> <p>② 단말장치 점검 시, 제어함 배터리 전압 및 충전전류 측정 포함</p> <p>③ 현장교통정리원 필요시 <u>보통인부(0.58M/D)</u> 별도 가산</p> <p>④ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검	대	0.58	0.68	<p>4-92-1 가공용 단말장치(GA) 점검</p> <table border="1" data-bbox="1191 400 1899 647"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 <u>조작부 Source 점검</u></td> <td>대</td> <td><u>0.64</u></td> <td><u>0.52</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① (현행과 같음)</p> <p>② <u>제어</u>단말장치 점검 시, 제어함 배터리 전압 및 충전전류 측정 포함</p> <p>③ 현장 교통정리원 필요시 <u>보통인부(0.53M/D)</u> 별도 가산</p> <p>④ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 <u>조작부 Source 점검</u>	대	<u>0.64</u>	<u>0.52</u>
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사															
단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검	대	0.58	0.68															
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사															
단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 <u>조작부 Source 점검</u>	대	<u>0.64</u>	<u>0.52</u>															

구 분	현 행	개 정																
개 정	<p>4-92-2 지중용 단말장치(PA) 점검</p> <table border="1" data-bbox="304 400 1012 655"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검</td> <td style="text-align: center;">대</td> <td style="text-align: center;">0.71</td> <td style="text-align: center;">0.85</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① (생 략)</p> <p>② <u>제어함 배터리 전압 및 충전전류 측정 포함</u></p> <p>③ 현장 교통정리원 필요시 <u>보통인부(0.73M/D)</u> 별도 가산</p> <p>④ (생 략)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검	대	0.71	0.85	<p>4-92-2 지중용 단말장치(PA) 점검</p> <table border="1" data-bbox="1191 400 1899 655"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>S/W 시험사</th> <th>H/W 시험사</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 조작부 Source 점검</td> <td style="text-align: center;">대</td> <td style="text-align: center;"><u>0.81</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.64</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① (현행과 같음)</p> <p>② <u>제어단말장치 점검 시, 제어함 배터리 전압 및 충전전류 측정 포함</u></p> <p>③ 현장 교통정리원 필요시 <u>보통인부(0.61M/D)</u> 별도 가산</p> <p>④ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사	단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 조작부 Source 점검	대	<u>0.81</u>	<u>0.64</u>
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사															
단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 개폐기 제어부 Source 점검	대	0.71	0.85															
작 업 내 용	단위	S/W 시험사	H/W 시험사															
단말장치 동작상태 점검 계측 및 고장 모의시험 제어 및 감시시험 조작부 Source 점검	대	<u>0.81</u>	<u>0.64</u>															

구 분	현 행	개 정																				
개 정	<p>4-92-5 배터리 교체</p> <table border="1" data-bbox="293 400 958 544"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>배전전공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험</td> <td>개소</td> <td><u>0.26</u></td> <td><u>0.24</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (생략)</p>	작 업 내 용	단위	배전전공	보통인부	배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험	개소	<u>0.26</u>	<u>0.24</u>	<p>4-92-5 배터리 교체</p> <table border="1" data-bbox="1180 400 1845 644"> <thead> <tr> <th>작 업 내 용</th> <th>단위</th> <th>배전전공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험</td> <td>개소</td> <td><u>0.24</u></td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험 (단말장치 점검 병행)</td> <td>개소</td> <td><u>0.16</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설] ① ~ ③ (현행과 같음)</p>	작 업 내 용	단위	배전전공	보통인부	배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험	개소	<u>0.24</u>	0.24	배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험 (단말장치 점검 병행)	개소	<u>0.16</u>	<u>0.16</u>
	작 업 내 용	단위	배전전공	보통인부																		
배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험	개소	<u>0.26</u>	<u>0.24</u>																			
작 업 내 용	단위	배전전공	보통인부																			
배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험	개소	<u>0.24</u>	0.24																			
배터리 철거 및 설치 정상동작 확인 및 시험 (단말장치 점검 병행)	개소	<u>0.16</u>	<u>0.16</u>																			

구 분	현 행	제 정																	
제 정	<p><신 설></p>	<p>5-18-1 세대분전반 신설</p> <p>(단위 : 대)</p> <table border="1" data-bbox="1205 454 2063 679"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>회 로 수</th> <th>단 위</th> <th>내 선 전 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">세대 분전반</td> <td>3회로</td> <td>대</td> <td>0.59</td> </tr> <tr> <td>4회로</td> <td>대</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>5회로</td> <td>대</td> <td>0.71</td> </tr> <tr> <td>6회로</td> <td>대</td> <td>0.77</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 박스, 속판(완성품), 커버를 설치 및 회로시험을 하는 기준 ② 3회로는 메인차단기(2p) 1개, 분기회로 3개 기준 ③ 세대분전반이 매입인 경우 ALC 블록 등 벽따기는 별도 계산 ④ 메인이 3P인 경우 125% ⑤ 분기회로가 6회로 초과시 1회로 추가시마다 내선전공 0.06인 가산 ⑥ 기타 다른 장비설치시 관련 설치품 추가 적용 ⑦ 철거 50%, 재사용 80% 	공 종	회 로 수	단 위	내 선 전 공	세대 분전반	3회로	대	0.59	4회로	대	0.65	5회로	대	0.71	6회로	대	0.77
공 종	회 로 수	단 위	내 선 전 공																
세대 분전반	3회로	대	0.59																
	4회로	대	0.65																
	5회로	대	0.71																
	6회로	대	0.77																

구 분	현 행	제 정										
제 정	<p><신 설></p>	<p>5-26-1 LED 가로등기구 설치</p> <p style="text-align: right;">(단위:개)</p> <table border="1" data-bbox="1218 451 1993 738"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>내선전공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100W 이하</td> <td>0.204</td> </tr> <tr> <td>150W 이하</td> <td>0.213</td> </tr> <tr> <td>200W 이하</td> <td>0.221</td> </tr> <tr> <td>250W 이하</td> <td>0.229</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <ol style="list-style-type: none"> ① LED 등기구 일체형 기준(컨버터 내장형) ② 소운반, 작업준비.설치.정리품 포함 ③ 건주된 Pole Light등은 110% 적용 ④ 현장 교통정리원 및 기계경비 필요시 별도 계상 ⑤ 철거 30%, 재사용 철거 50% 	종 별	내선전공	100W 이하	0.204	150W 이하	0.213	200W 이하	0.221	250W 이하	0.229
종 별	내선전공											
100W 이하	0.204											
150W 이하	0.213											
200W 이하	0.221											
250W 이하	0.229											

구 분	현 행	제 정										
제 정	<p><신 설></p>	<p>5-26-2 LED 터널등기구 설치</p> <p style="text-align: right;">(단위:개)</p> <table border="1" data-bbox="1218 451 2007 738"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>내선전공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100W 이하</td> <td>0.208</td> </tr> <tr> <td>150W 이하</td> <td>0.216</td> </tr> <tr> <td>200W 이하</td> <td>0.225</td> </tr> <tr> <td>250W 이하</td> <td>0.233</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <ul style="list-style-type: none"> ① LED 등기구 일체형 기준(컨버터 내장형) ② 소운반, 작업준비.설치.정리품 포함 ③ 건주된 Pole Light등은 110% 적용 ④ 현장 교통정리원 및 기계경비 필요시 별도 계상 ⑤ 철거 30%, 재사용 철거 50% 	종 별	내선전공	100W 이하	0.208	150W 이하	0.216	200W 이하	0.225	250W 이하	0.233
종 별	내선전공											
100W 이하	0.208											
150W 이하	0.216											
200W 이하	0.225											
250W 이하	0.233											

구 분	현 행	개 정																
개 정	<p>5-1 전선관 배관</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑩ (생략)</p> <p>⑩ (생략)</p> <p>⑫ ~ ⑭ (생략)</p>	<p>5-1 전선관 배관</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑩ (현행과 같음)</p> <p>⑩ (현행과 같음)</p> <p>⑫ ~ ⑭ (현행과 같음)</p>																
개 정	<p>5-2 전선관 부속품물</p> <table border="1" data-bbox="327 791 1146 1152"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>부속품물</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가요성 알루미늄피 케이블</td> <td>10 ~ 15%</td> </tr> <tr> <td>박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관</td> <td>15 ~ 20%</td> </tr> <tr> <td>CD 전선관(주름관)</td> <td>40%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (생략)</p> <p>③ 노멀밴드(28mm 이상), 금속가요전선관 커넥터는 실소요량을 별도 계상</p> <p>④ (생략)</p>	품 명	부속품물	가요성 알루미늄피 케이블	10 ~ 15%	박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관	15 ~ 20%	CD 전선관(주름관)	40%	<p>5-2 전선관 부속품물</p> <table border="1" data-bbox="1214 791 2033 1152"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>부속품물</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가요성 금속피(알루미늄, 스틸) 케이블</td> <td>10 ~ 15%</td> </tr> <tr> <td>박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관</td> <td>15 ~ 20%</td> </tr> <tr> <td>CD 전선관(주름관)</td> <td>40%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ③ (현행과 같음)</p> <p>③ 노멀밴드(28mm 이상), 금속가요전선관 커넥터, 나사없는 전선관용 이음쇠는 실소요량을 별도 계상</p> <p>④ (현행과 같음)</p>	품 명	부속품물	가요성 금속피(알루미늄, 스틸) 케이블	10 ~ 15%	박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관	15 ~ 20%	CD 전선관(주름관)	40%
품 명	부속품물																	
가요성 알루미늄피 케이블	10 ~ 15%																	
박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관	15 ~ 20%																	
CD 전선관(주름관)	40%																	
품 명	부속품물																	
가요성 금속피(알루미늄, 스틸) 케이블	10 ~ 15%																	
박강전선관, 후강전선관, 합성수지전선관(PVC), 가요전선관	15 ~ 20%																	
CD 전선관(주름관)	40%																	

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>5-8 케이블 트레이 및 랙 설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑥ (생략)</p> <p>⑦ <u>커버를 설치할 때는 20%별도 가산</u></p> <p>⑧ <u>세퍼레이터, 커버 설치 시 각각 20% 별도 가산</u></p> <p>⑨ ~ ⑩ (생략)</p>	<p>5-8 케이블 트레이 및 랙 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑥ (현행과 같음)</p> <p>⑦ <u>세퍼레이터, 커버 설치 시 각각 20% 별도 가산</u></p> <p>⑧ <u>공동구 내 설치 및 건축물 내 협소한 장소 또는 굴곡개소가 많은 장소에 설치시는 120%</u></p> <p>⑨ ~ ⑩ (현행과 같음)</p>
개 정	<p>5-11 전력케이블 구내설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑤ (생략)</p> <p>⑥ 가요성 <u>알루미늄피</u> 케이블은 150%(앵커볼트 설치품은 별도 계상)</p> <p>⑦ ~ ⑩ (생략)</p>	<p>5-11 전력케이블 구내설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑤ (현행과 같음)</p> <p>⑥ 가요성 <u>금속피(알루미늄, 스틸)</u> 케이블은 150%(앵커볼트 설치품은 별도 계상)</p> <p>⑦ ~ ⑩ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행	개 정																																																								
개 정	<p>5-13 제어용 케이블 설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑤ (생략)</p> <p>⑥ 가요성 <u>알루미늄피</u> 케이블은 150%(앵커볼트 설치품은 별도 계상)</p> <p>⑦ ~ ⑪ (생략)</p>	<p>5-13 제어용 케이블 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해설]</p> <p>① ~ ⑤ (현행과 같음)</p> <p>⑥ 가요성 <u>금속피(알루미늄, 스틸)</u> 케이블은 150%(앵커볼트 설치품은 별도 계상)</p> <p>⑦ ~ ⑪ (현행과 같음)</p>																																																								
개 정	<p>5-29 옥내 잡공사</p> <table border="1" data-bbox="315 911 974 1243"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>내선전공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">(생략)</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;"><신설></td> </tr> <tr> <td>앵커볼트 설치</td> <td>ø 15 이하</td> <td>개</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 16~ø 19</td> <td>〃</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 22~ø 25</td> <td>〃</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 28 이상</td> <td>〃</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해설]</p> <p>(생략)</p>	공 종	규 격	단 위	내선전공	(생략)				<신설>				앵커볼트 설치	ø 15 이하	개	0.08	〃	ø 16~ø 19	〃	0.12	〃	ø 22~ø 25	〃	0.23	〃	ø 28 이상	〃	0.30	<p>5-29 옥내 잡공사</p> <table border="1" data-bbox="1202 911 1861 1243"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>내선전공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">(현행과 같음)</td> </tr> <tr> <td>앵커볼트 설치</td> <td>ø 13 이하</td> <td>개</td> <td>0.036</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 14~ø 15</td> <td>〃</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 16~ø 19</td> <td>〃</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 22~ø 25</td> <td>〃</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>〃</td> <td>ø 28 이상</td> <td>〃</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해설]</p> <p>(현행과 같음)</p>	공 종	규 격	단 위	내선전공	(현행과 같음)				앵커볼트 설치	ø 13 이하	개	0.036	〃	ø 14~ø 15	〃	0.08	〃	ø 16~ø 19	〃	0.12	〃	ø 22~ø 25	〃	0.23	〃	ø 28 이상	〃	0.30
공 종	규 격	단 위	내선전공																																																							
(생략)																																																										
<신설>																																																										
앵커볼트 설치	ø 15 이하	개	0.08																																																							
〃	ø 16~ø 19	〃	0.12																																																							
〃	ø 22~ø 25	〃	0.23																																																							
〃	ø 28 이상	〃	0.30																																																							
공 종	규 격	단 위	내선전공																																																							
(현행과 같음)																																																										
앵커볼트 설치	ø 13 이하	개	0.036																																																							
〃	ø 14~ø 15	〃	0.08																																																							
〃	ø 16~ø 19	〃	0.12																																																							
〃	ø 22~ø 25	〃	0.23																																																							
〃	ø 28 이상	〃	0.30																																																							

구 분	현 행	개 정																																								
개 정	<p>5-43 자가발전기 설치</p> <table border="1" data-bbox="300 379 1003 663"> <thead> <tr> <th rowspan="2">발전기 용 량</th> <th colspan="4">설 치</th> <th colspan="2">시운전 및 조정</th> </tr> <tr> <th>전기 공사 기사</th> <th>플랜트 전 공</th> <th>기계공</th> <th>특별 인부</th> <th>전기 공사 기사</th> <th>플랜트 전 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">(생 략)</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ② (생 략)</p> <p>③ 20~50kVA는 수냉식을 표준으로 하며, 라디에이터 방식의 경우는 <u>기계공</u>의 품을 70%, 플랜트전공의 품은 130%</p> <p>④ ~ ⑤ (생 략)</p>	발전기 용 량	설 치				시운전 및 조정		전기 공사 기사	플랜트 전 공	기계공	특별 인부	전기 공사 기사	플랜트 전 공	(생 략)							<p>5-43 자가발전기 설치</p> <table border="1" data-bbox="1187 379 1890 663"> <thead> <tr> <th rowspan="2">발전기 용 량</th> <th colspan="4">설 치</th> <th colspan="2">시운전 및 조정</th> </tr> <tr> <th>전기 공사 기사</th> <th>플랜트 전 공</th> <th>기계 설비공</th> <th>특별 인부</th> <th>전기 공사 기사</th> <th>플랜트 전 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">(현행과 같음)</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ② (현행과 같음)</p> <p>③ 20~50kVA는 수냉식을 표준으로 하며, 라디에이터 방식의 경우는 <u>기계설비공</u>의 품을 70%, 플랜트전공의 품은 130%</p> <p>④ ~ ⑤ (현행과 같음)</p>	발전기 용 량	설 치				시운전 및 조정		전기 공사 기사	플랜트 전 공	기계 설비공	특별 인부	전기 공사 기사	플랜트 전 공	(현행과 같음)						
	발전기 용 량		설 치				시운전 및 조정																																			
전기 공사 기사		플랜트 전 공	기계공	특별 인부	전기 공사 기사	플랜트 전 공																																				
(생 략)																																										
발전기 용 량	설 치				시운전 및 조정																																					
	전기 공사 기사	플랜트 전 공	기계 설비공	특별 인부	전기 공사 기사	플랜트 전 공																																				
(현행과 같음)																																										

구 분	현 행	개 정
개 정	<p>5-57 승강장 스크린도어(PSD : Platform Screen Door) 시스템 정기점검</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ② (생략)</p> <p>③ 지세별 작업환경의 난이도에 따라 “1-16 품의 할증”의 “위험 할증률” 및 “야간작업”을 별도 적용한다.</p>	<p>5-57 승강장 스크린도어(PSD : Platform Screen Door) 시스템 정기점검</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ② (현행과 같음)</p> <p>③ 지세별 작업환경의 난이도에 따라 “1-11 품의 할증”의 “1-11-5 위험 할증률” 및 “1-11-1 야간작업”을 별도 적용한다.</p>
개 정	<p>5-21-1 전력사업자용 전력량계 및 부속장치 설치</p> <p>(표 생략)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑦ (생략)</p> <p>⑧ 전력량계 및 계기함 재봉인은 계기함내 전력량계 단자커버 재봉인 후 계기외함에 플라스틱봉인으로 재봉인하는 작업으로 계기결선상태 및 내부상태 점검을 포함하는 기준임(단, 단독계기함 외함에만 재봉인할 경우 본 품의 80% 적용)</p> <p>⑩ ~ ⑪ (생략)</p>	<p>5-21-1 전력사업자용 전력량계 및 부속장치 설치</p> <p>(표 현행과 같음)</p> <p>[해 설]</p> <p>① ~ ⑦ (현행과 같음)</p> <p>⑧ 전력량계 및 계기함 재봉인은 계기함내 전력량계 단자커버 재봉인 후 계기외함에 플라스틱봉인으로 재봉인하는 작업으로 계기결선상태 및 내부상태 점검을 포함하는 기준임(단, 단독계기함 외함 또는 전력량계에만 재봉인할 경우 본 품의 80% 적용, 주상설치용 MOF 재봉인은 배전전공 0.052인 가산)</p> <p>⑩ ~ ⑪ (현행과 같음)</p>

구 분	현 행							개 정																																																																																
개 정	8-2 철재홀 설치 (단위:개)							8-2 철재홀 설치 (단위:개)																																																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>기 사</th> <th>시공 측량사</th> <th>시공 측량사 조수</th> <th>내 선 전 공</th> <th>측 부</th> <th>보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 305×600mm 이하</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.66</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>∅ 380×450mm 이상</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.95</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table>							구 분	기 사	시공 측량사	시공 측량사 조수	내 선 전 공	측 부	보 통 인 부	∅ 305×600mm 이하	0.05	0.05	0.17	0.66	0.04	0.04	∅ 380×450mm 이상	0.05	0.05	0.17	0.95	0.04	0.04	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>기 사</th> <th>중급 기술자 (측량)</th> <th>초급 기술자 (측량)</th> <th>내 선 전 공</th> <th>측 부</th> <th>보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 305×600mm 이하</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.66</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>∅ 380×450mm 이상</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.95</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table>							구 분	기 사	중급 기술자 (측량)	초급 기술자 (측량)	내 선 전 공	측 부	보 통 인 부	∅ 305×600mm 이하	0.05	0.05	0.17	0.66	0.04	0.04	∅ 380×450mm 이상	0.05	0.05	0.17	0.95	0.04	0.04																																
구 분	기 사	시공 측량사	시공 측량사 조수	내 선 전 공	측 부	보 통 인 부																																																																																		
∅ 305×600mm 이하	0.05	0.05	0.17	0.66	0.04	0.04																																																																																		
∅ 380×450mm 이상	0.05	0.05	0.17	0.95	0.04	0.04																																																																																		
구 분	기 사	중급 기술자 (측량)	초급 기술자 (측량)	내 선 전 공	측 부	보 통 인 부																																																																																		
∅ 305×600mm 이하	0.05	0.05	0.17	0.66	0.04	0.04																																																																																		
∅ 380×450mm 이상	0.05	0.05	0.17	0.95	0.04	0.04																																																																																		
	[해 설] (생 략)							[해 설] (현행과 같음)																																																																																
개 정	8-6 진입등 시스템 설치 (단위:등)											8-6 진입등 시스템 설치 (단위:등)																																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>내 선 전 공</th> <th>고 케이블 전 공</th> <th>압 블공 기 사</th> <th>전기 공사 기 사</th> <th>시공 측량사</th> <th>시공 측량사 조수</th> <th>측 부</th> <th>보 통 인 부</th> <th>미장공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>콘 크 리트공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>노출형 500W 이하</td> <td>2</td> <td>0.4</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>매입형 500W 이하</td> <td>3</td> <td>0.4</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.418</td> <td>0.16</td> <td>0.32</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table>											구 분	내 선 전 공	고 케이블 전 공	압 블공 기 사	전기 공사 기 사	시공 측량사	시공 측량사 조수	측 부	보 통 인 부	미장공	특 별 인 부	콘 크 리트공	노출형 500W 이하	2	0.4	0.05	0.05	0.17	0.04	0.04	-	-	-	매입형 500W 이하	3	0.4	-	-	-	-	0.418	0.16	0.32	0.008	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>내 선 전 공</th> <th>고 케이블 전 공</th> <th>전기 공사 기 사</th> <th>중급 기술자 (측량)</th> <th>초급 기술자 (측량)</th> <th>측 부</th> <th>보 통 인 부</th> <th>미장공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>콘 크 리트공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>노출형 500W 이하</td> <td>2</td> <td>0.4</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.17</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>매입형 500W 이하</td> <td>3</td> <td>0.4</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.418</td> <td>0.16</td> <td>0.32</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table>											구 분	내 선 전 공	고 케이블 전 공	전기 공사 기 사	중급 기술자 (측량)	초급 기술자 (측량)	측 부	보 통 인 부	미장공	특 별 인 부	콘 크 리트공	노출형 500W 이하	2	0.4	0.05	0.05	0.17	0.04	0.04	-	-	-	매입형 500W 이하	3	0.4	-	-	-	-	0.418	0.16	0.32
구 분	내 선 전 공	고 케이블 전 공	압 블공 기 사	전기 공사 기 사	시공 측량사	시공 측량사 조수	측 부	보 통 인 부	미장공	특 별 인 부	콘 크 리트공																																																																													
노출형 500W 이하	2	0.4	0.05	0.05	0.17	0.04	0.04	-	-	-																																																																														
매입형 500W 이하	3	0.4	-	-	-	-	0.418	0.16	0.32	0.008																																																																														
구 분	내 선 전 공	고 케이블 전 공	전기 공사 기 사	중급 기술자 (측량)	초급 기술자 (측량)	측 부	보 통 인 부	미장공	특 별 인 부	콘 크 리트공																																																																														
노출형 500W 이하	2	0.4	0.05	0.05	0.17	0.04	0.04	-	-	-																																																																														
매입형 500W 이하	3	0.4	-	-	-	-	0.418	0.16	0.32	0.008																																																																														
	[해 설] (생 략)											[해 설] (현행과 같음)																																																																												